

パッケージングスタイルを
次のステージへ



わたしたちは、パッケージに不思議な力を
持っていることを知っています。
次のパッケージを考え、
大切に包みたいとの想いでデザインされた エムネジ®は、
小さくとも大きな可能性があります。

ASAKAWA



logistics art...

エムネジ® 2A

特許出願中 / 意匠登録済



【日本製】

強化ダンボール接合用特殊ネジ(樹脂製)

使用例



フラップ固定



スリーブ固定



ブロック材固定

用途に応じて様々な固定方法が考案できます。

製品概要

強化ダンボール[2A]+2Aまたは[2A]+3Aのフラップやシートを固定できます。
([]は、ねじ込み側になります。)

特長

- 電動ドライバー等で簡単に固定できるので作業性にすぐれています。
- 梱包場所での固定することにより、輸送、保管コスト削減につながります。
- 分別処理が容易にできます。
- 製函時の外観が美しく固定できます。
- 差別化した提案が可能になります。

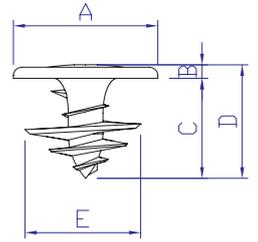
仕様

*外形寸法: A⇒25φ B⇒2.5 C⇒18
D⇒20.5 E⇒20φ (単位mm)

*材質: PA66-GF30
《PA(ポリアミド(種類はナイロン))66、
ガラス繊維30%含有》

*カラー: ブラック

*質量: 2.48g/1pc<当社の計測平均値>



取扱説明

使用工具: 電動ドライバー(推奨)+プラスビット(+)
締め付けトルク 1.2N-m(締め付け時最大)
※接合ロス率低減のために、エムネジ専用ビットを
推奨いたします。<VESSEL製 右写真>



性能資料

I. 振動試験

試験材料: エムネジ2Aで固定されたサンプルケース
試験方法: 振動盤に固定し、2G 5~5.5Hzで垂直方向30分加振後、
水平方向に30分加振

試験結果 ⇒ エムネジの緩みは発生しなかった。

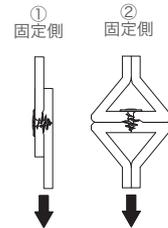
II. 引張試験

試験材料: 強化ダンボール 2A 700G
試験方法: シート片側を10mm/minで引張
① 直角方向での引張
② 垂直方向での引張

試験結果 ⇒ ① 平均 304.0[N]

試験結果 ⇒ ② 平均 225.6[N]

<上記の力量でも①②とも使用材料が破断>

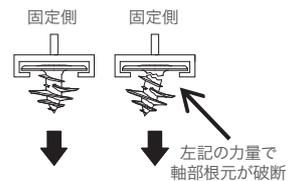


III. 本体引張試験

試験方法: フランジ部分を固定しネジ部を引張
試験条件: 試験条件: 引張速度 10mm/min

試験結果 ⇒ 平均 1274.9[N]

※上記の試験結果数値は、調質なしで測定した当社の計測平均値です。



使用・安全上の注意点

- 先端部が鋭利になっていますので取扱に注意してご使用ください。
- 数回使用すると磨耗により緩みや強度不足の原因になります。
- 樹脂製品のため高回転でまわし過ぎますと劣化の原因となります。
- 厚みを圧縮された強化ダンボールを使用されますと先端部が突き出る場合があります。
- 樹脂製品のため高温多湿での保管は避けてください。

その他

- ◆RoHS指令/REACH規制に対応しています。
- ◆上記仕様は予告なく変更する場合があります。



浅川組運輸株式会社

本社 〒640-8287 和歌山県和歌山市築港5-4
TEL: 073-422-7118 FAX: 073-428-1700
URL: <https://www.asakawa-unyu.co.jp/>
E-mail: emuneji@asa-unyu.com
作業動画をホームページに公開しています。